



SCHLÜSSELFAKTOREN

- Erhältlich in unterschiedlichen Größen, verschiedene Anbauvarianten passend zum Trägerfahrzeug.
- Plug-and-Crack-System beim Anbau.
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis.
- Hochwertige Bolzenlagerung.
- Robuste und bewährte Technik – wartungs- und verschleißarm.
- KTL-gründiert, Pulverdecklackierung. Maschine aus hochfestem Hardox®-Stahl.



Aufgrund der Anbaumöglichkeit an den Bagger, kann der Stamm in einem Arbeitsschritt gespalten und aufgeladen werden.



DER KOMPAKTE HOLZSPALTER



VIDEO



Verschiedene Anbauvarianten.



Geringer Kraftaufwand beim Spalten.

TECHNISCHE DATEN



PATENTED

WOODCRACKER® L	L 540	L 700	L 920	L 1200
Zangenöffnung (mm)	540	700	900	1200
Spaltkraft abhängig vom Betriebsdruck (t)	bis 14	bis 22	bis 22	bis 33
Eigengewicht (kg)	195	285	370	1100
Empfohlene Literleistung ¹⁾ (l/min.)	ca. 25 - 60	ca. 25 - 60	ca. 25 - 60	ca. 80 - 150
Empfohlener Betriebsdruck ¹⁾ (bar)	180 - 240	180 - 240	180 - 240	220 - 270
Optional: Standfuß	•	•	•	•
Optional: Baggeranbau	•	•	•	-
Optional: Hofladeranbau	•	•	-	-

¹⁾ Abhängig von Betriebsart bzw. Ausstattung des Woodcrackers®. ²⁾ Abhängig von der Ausstattung des Trägerfahrzeuges. • erhältlich - nicht erhältlich

EINSATZGEBIETE

- Spalten von dicken Stämmen.
- Vorspaltung von Holz ermöglicht natürlichen Trocknungsprozess, wodurch sich die Biomasse-Qualität sowie die Energieausbeute erhöht.
- Bei allen Ernte- und Verarbeitungsprozessen von Starkholz einsetzbar.
- Vorspaltung von Holz zur weiteren Verarbeitung zu Stückholz oder Hackgut.
- Einfachere Zuführung des vorgespaltene Materials in Zerkleinerungsanlagen.
- Der Holzspalter ist auch als Greifer für Verladetätigkeiten verwendbar.



Der Stamm kann in einem Arbeitsschritt gespalten und aufgeladen werden.



Spalten von dicken Holzstämmen.